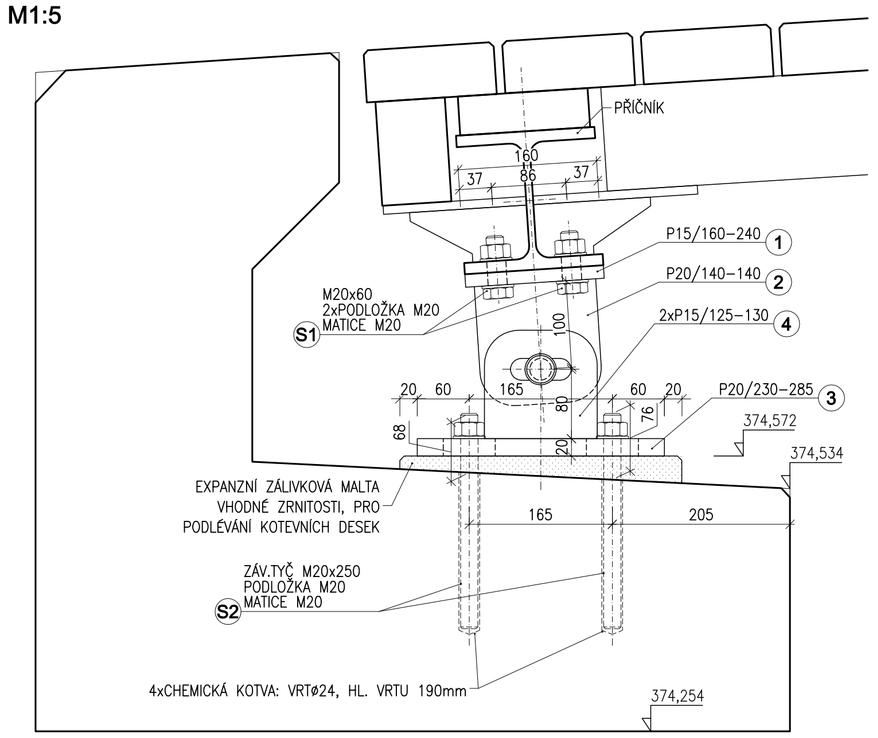
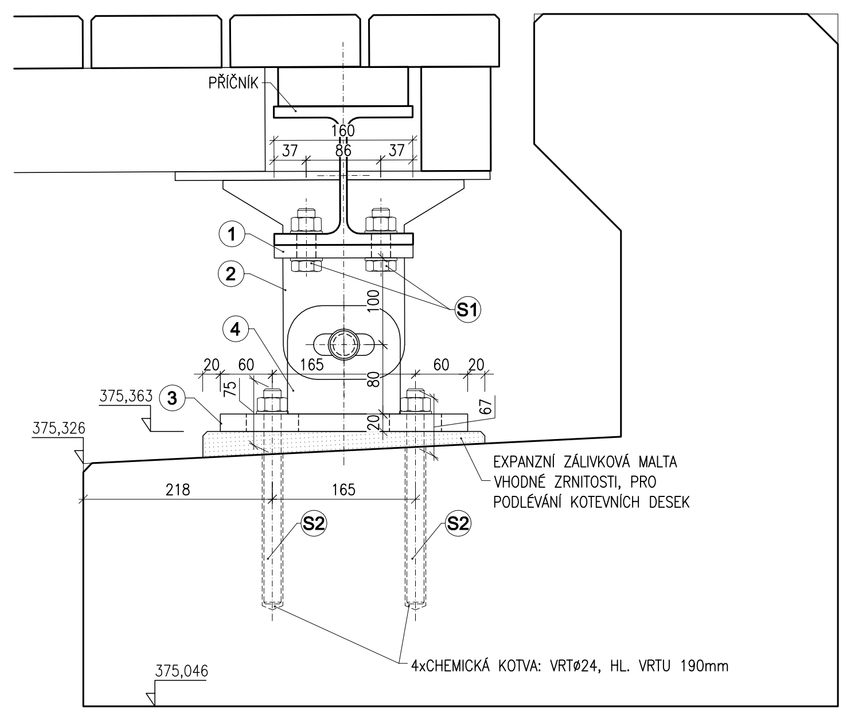
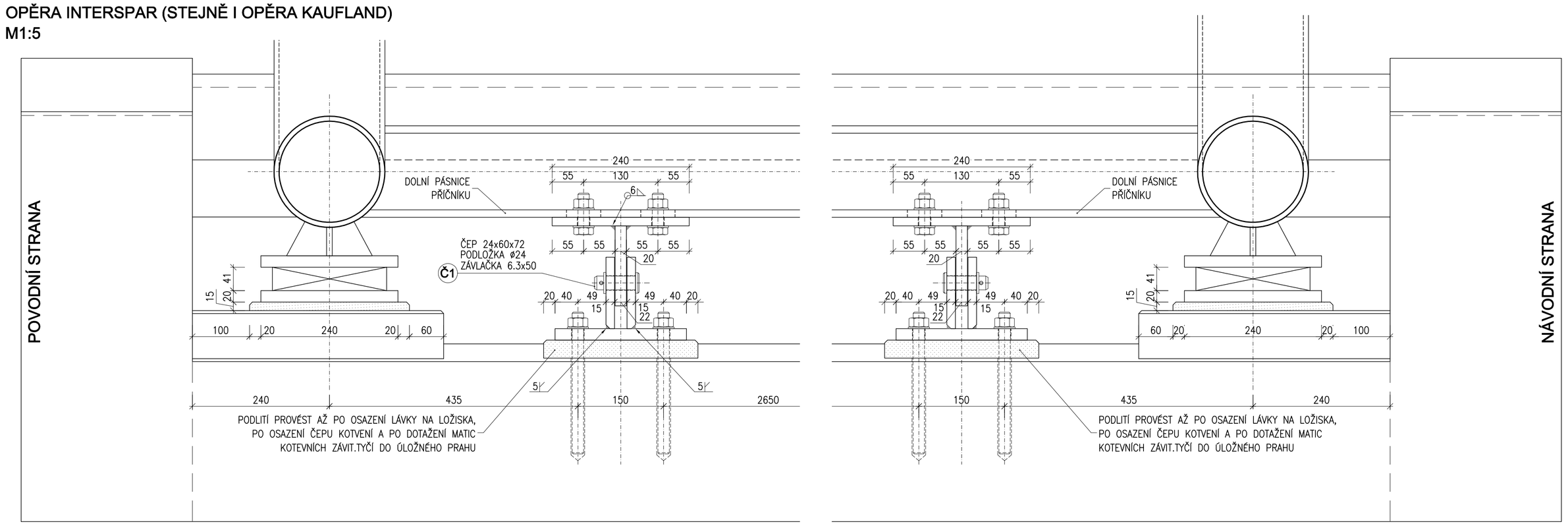
DETAIL KOTVENÍ LÁVKY-PŘÍČNÝ ŘEZ
OPĚRA INTERSPAR
M1:5



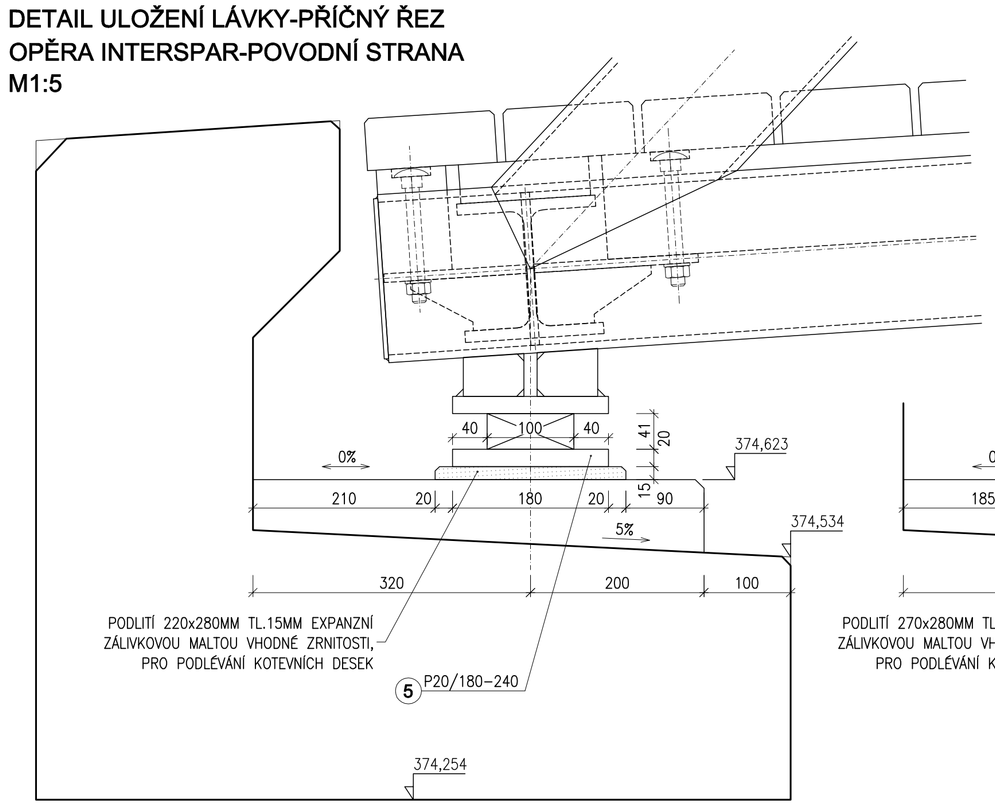
DETAIL KOTVENÍ LÁVKY-PŘÍČNÝ ŘEZ
OPĚRA KAUFLAND
M1:5



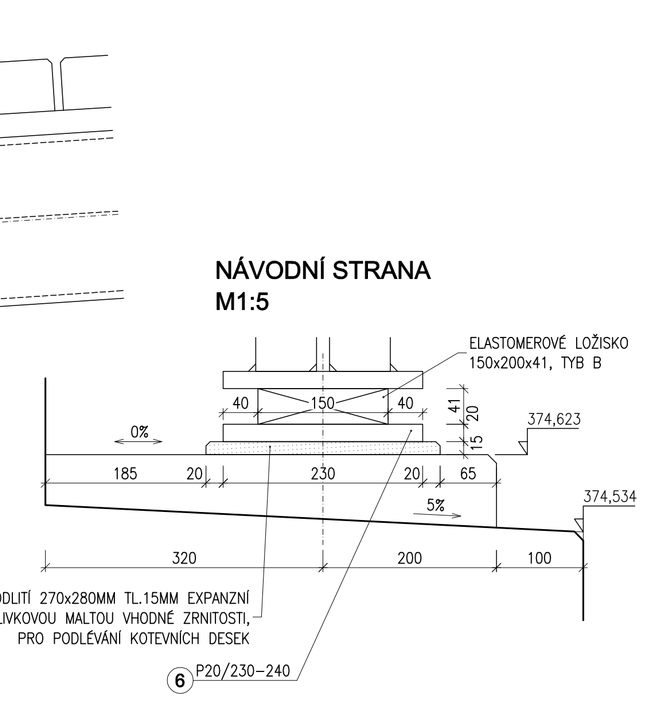
DETAIL KOTVENÍ A ULOŽENÍ LÁVKY - POHLED NA LÍC ÚLOŽNÉHO PRAHU
OPĚRA INTERSPAR (STEJNĚ I OPĚRA KAUFLAND)
M1:5



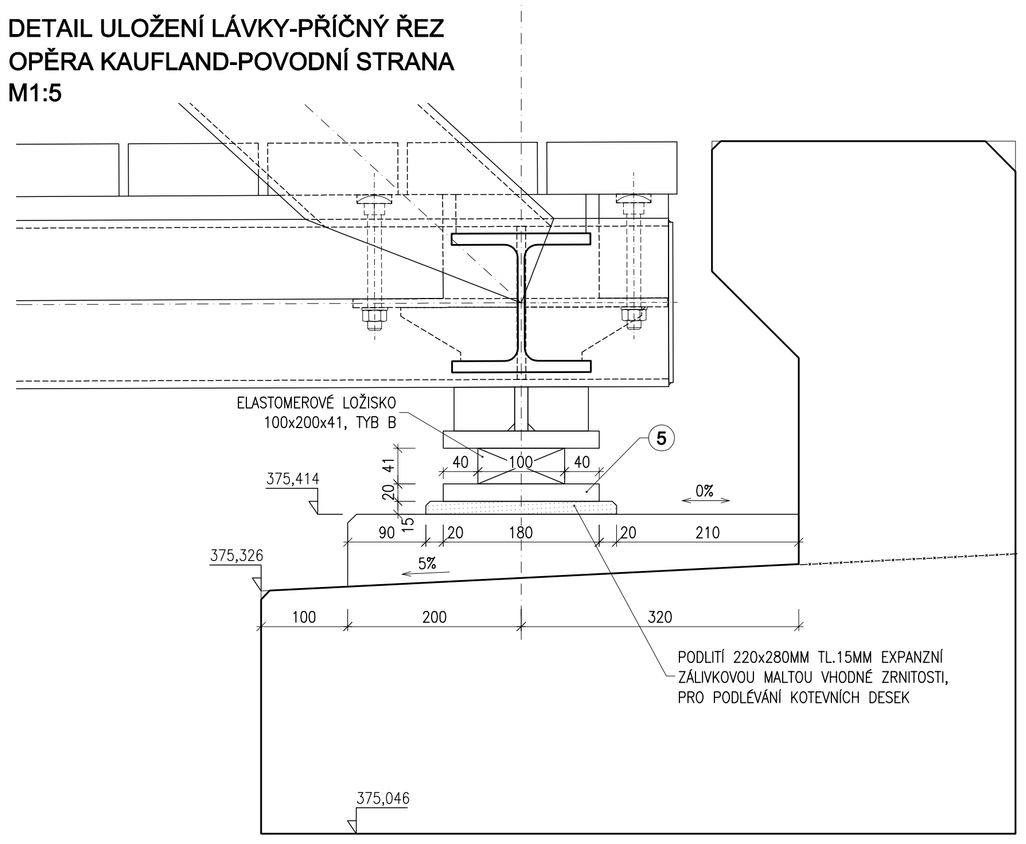
DETAIL ULOŽENÍ LÁVKY-PŘÍČNÝ ŘEZ
OPĚRA INTERSPAR-POVODNÍ STRANA
M1:5



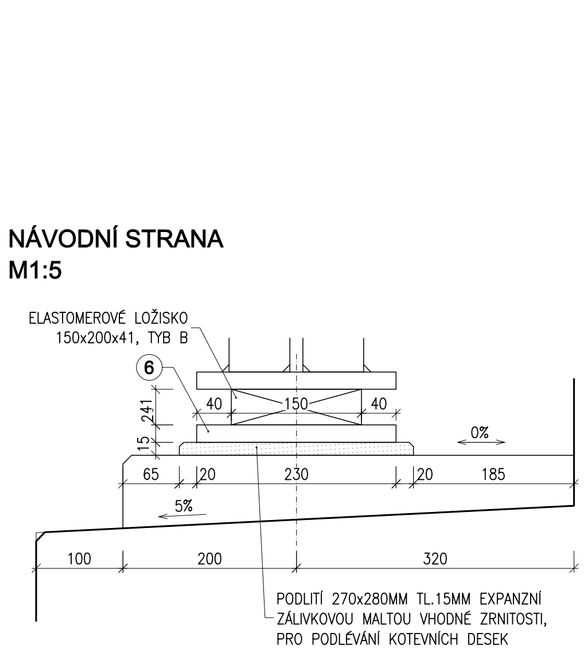
NÁVODNÍ STRANA
M1:5



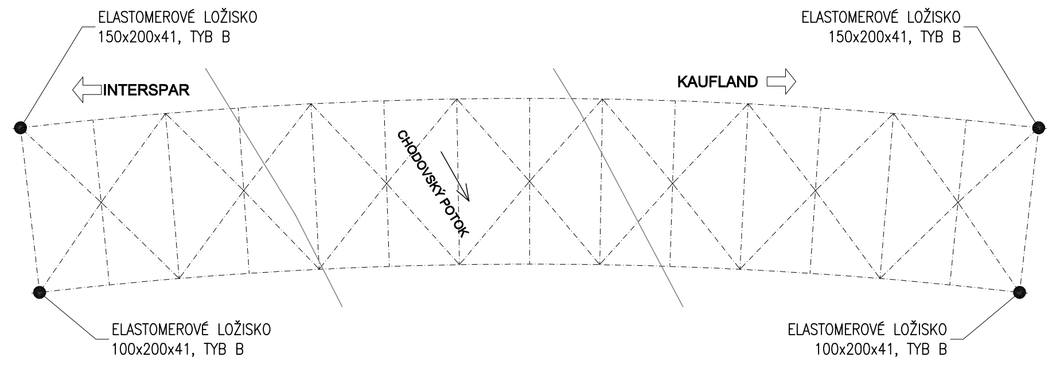
DETAIL ULOŽENÍ LÁVKY-PŘÍČNÝ ŘEZ
OPĚRA KAUFLAND-POVODNÍ STRANA
M1:5



NÁVODNÍ STRANA
M1:5



SCHEMA LOŽISEK
M1:100



SPECIFIKACE OCELOVÝCH ČÁSTÍ KOTVENÍ A ULOŽENÍ LÁVKY

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	ČISTÁ PLOCHA PLECHŮ	HMOTNOST 1BM TYČE	PLOCHA PRŮŘEZU TYČÍ	ČISTÁ HMOTNOST 1ks	ČISTÁ HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:
				[m]	[m²]	[kg/m]	[m²]	[kg]	[kg]	
1	kotveni-horni část-patní deska	4	P15x160	0,260	0,041600			4,90	19,6	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005
2	kotveni-horní část-příruba	4	P20x140	0,260	0,018900			2,97	11,9	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005
3	kotveni-dolní část-patní deska	4	P20x230	0,260	0,059800			9,39	37,6	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005
4	kotveni-dolní část-příruba	8	P15x125	0,260	0,015600			1,84	14,7	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005
5	podložisková deska-typ 1	2	P20x180	0,240	0,043200			6,78	13,6	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005
6	podložisková deska-typ 2	2	P20x230	0,240	0,055200			8,67	17,3	S355J2 dle ČSN EN 10025-2:2005
CELKEM									**97,3**	
Svary 1,5%									1,46	
CELKEM SE SVARY									**98,7**	

SPECIFIKACE SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ KOTVENÍ LÁVKY

POL.Č.	POPIS	KS	PROFIL	DÉLKA 1ks	HMOTNOST 1ks	HMOTNOST CELKEM	JAKOST MATERIÁLU DLE NORMY:	POVRCHOVÁ ÚPRAVA
				[m]	[kg]	[kg]		
S1	šroub	16	M20x60		0,22	3,5	8.8 dle DIN 931	tZn
S1	matice	16	M20		0,06	0,9	8 dle DIN 934	tZn
S1	podložka	32	21/37/3		0,02	0,6	dle DIN 125A	tZn
S2	závit.tyč	16	M20	0,250	0,50	7,9	8.8 dle DIN 931	tZn
S2	matice	16	M20		0,06	0,9	8 dle DIN 934	tZn
S2	podložka	16	21/37/3		0,02	0,3	dle DIN 125A	tZn
Celkem						**14,1**		

PROTIKOROZNÍ OCHRANA:

DLE TKP 19.B PRO TYP I A

MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST 30 LET (VELMI VYSOKÁ VV)

CELÝ SYSTÉM PROTIKOROZNÍ OCHRANY BUDE PROVEDEN VE VÝROBNĚ:

- čistota povrchu: Sa 3
- žárový nástřik směsí kovů (ZnAl15).....100 µm
- uzavírací penetrační nátěr (epoxidový).....30 µm
- epoxid dvoukomponentní (plněný lamelárními nebo vláknitými pigmenty).....2x80 µm
- alifatický polyuretan.....60 µm

Celková průměrná tloušťka suchého nátěrového systému je.....350 µm

Odstín vrchního nátěru bude doplněn v RDS.

TŘÍDA PROVEDENÍ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ:

EXC2 (DLE ČSN EN 1090-2 +A1:2012)

Výškový systém: B.p.v.
Souřadný systém: S-JTSK

B-201

Vypracoval:	Zodp. projektant:	HIP:	Techn. kontrola:
ING.MARCEL ZOUFÁLEK	ING.JAN PROCHÁZKA	ING.JAN PROCHÁZKA	ING.JAN PROCHÁZKA
podpis:	podpis:	podpis:	podpis:

Obec: KARLOVY VARY — Kraj: KARLOVARSKÝ

Objednatel: STATUTÁRNÍ MĚSTO KARLOVY VARY

Zakázka:
CYKLOSTEZKA PODÉL OHŘE,
OD KAUFLANDU PO INTERSPAR
SO 201 LÁVKA PŘES CHODOVSKÝ POTOK

Název přílohy:
LOŽISKA A KOTVENÍ LÁVKY

Zhotovitel:
PONTIKA s.r.o.
IČO 26342669
Sportovní 4
360 09 Karlovy Vary
tel: 353 228 240
pontika@pontika.cz

Č. zakázky:	2013–09
Datum:	02/2013
Formát:	10A4
Měřítko:	M1:5
Stupeň PD:	PDPS
Číslo přílohy:	13
Soupravo:	